## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号

特開平6-26511

(43)公開日 平成6年(1994)2月1日

(51)Int.Cl.5 F 1 6 B 37/00 識別記号 庁内整理番号 B 7127-3 J 7. 7127-3 J

技術表示箇所

## 審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出顯番号	特斯平4-205948 平成4年(1992)7月8日	(71)出順人	591090758 株式会社デルタ 兵成県神戸市東瀬区住吉山手 5 丁目12番 8 号
		(72)発明者 (74)代理人	高木 仲生 兵庫県神戸市東灘区住吉山手5丁目12番8 号 株式会社デルタ内 弁理士 水田 良昭
	**		

FΙ

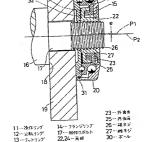
## (54) 【発明の名称】 パワーナット

#### (57)【契約】 【目的】ナット自体に倍力構造を持ち、倍力工具を用い

(修正有)

ないで直接手動で回動操作して強力に締付けまたは緩め られる、コンパクトなパワーナットを提供する。 【構成】回動操作を行なう操作リング11の内周部に、 公転リング12を公転可能に偏心して遊篏保持し、公転 リング12の軸芯部の簡部外周に外偏車23を形成し、 公転リング12にナットリング13を内外に重合配置 し、ナットリング13の軸芯部に取付けボルト17の雄 ネジ26に螺合する雌ネジ27を形成すると共に、その 外周部の簡部内間に公転リング12の外歯車23と歯数 差をもって部分噛合する内値車25を形成し、また軸芯 部に取付けボルト17の挿通孔を貸設したフランジリン グ14を公転リング12と対向配置すると共に、相互の

対向面部に、公転リング12の自転を規制し公転を許容 して係合する係合部をそれぞれ形成し、このフランジリ ング14を操作リング11に遊舷保持させ、ナットリン グ13をネジビッチ送りさせる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】回動操作を行なう操作リングの内周部に、 公転リングを公転可能に偏心して遊嵌保持し、上記公転 リングの軸芯部に簡部を形成して、この簡部外周に外値 耶を形成し、上記公転リングにナットリングを内外に重 -合配籠し、上記ナットリングの軸芯部に被取付けポルト の雑ネジに螺合する雌ネジを形成すると共に、その外周 部に簡部を形成して、この簡部内周に前記公帳リングの 外鹼車と歯数差をもって部分唯合する内歯車を形成し、 軸芯部に前記被取付けポルトの挿通孔を質殺したフラン ジリングを前記公帐リングと対向配置すると共に、相互 の対向而部に、上記公転リングの自転を規制し公帳を許 容して保合する保合部をそれぞれ形成し、上記フランジ リングを前記操作リングに遊嵌保持したパワーナット。 [発明の詳細な説明]

#### [0001]

【産業上の利用分野】この発明は、例えば、ハンドグラ インダの砥石やハンドソーの丸鋸のような回転工具を駆 動軸に螺殺した取付けポルトに締付けるためのナットと して使用し、小さい回動入力で強力に締付けたり緩めた りすることができるパワーナットに関する。

### [0002]

【従来の技術】上述例のような砥石や丸塊のような回転 工具を駆動軸に取付けるには、従来は駆動軸の端部にフ ランジおよびボルトを形成し、このボルト部分に回転エ **具を嵌挿してその外部にナットを螺合し、このナットの** 締付けで該ナットと前述のフランジとの間に回転工具を 固定している。

[0003] しかし、上述のナットの締付けおよび綴め 操作は、レンチのような倍力工具で行なうのが通常であ るが、ナットを締付けたり緩めたりする力の増幅はこの 倍力工具のみであるため充分な増幅が得られない問題点 を有する。

#### [0004]

[発明が解決しようとする課題] この発明は、ナット自 体に倍力構造を持ち小さな回動入力で強力な締付け力お よび緩め力が得られ、倍力工具を用いることなく直接手 動で回動操作して強力に締付けることも緩めることもで き、コンパクトに構成されるパワーナットの提供を目的 とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】この発明は、回動操作を 行なう操作リングの内周部に、公転リングを公転可能に 偏心して遊祓保持し、上記公転リングの軸芯部に簡部を 形成して、この簡部外周に外論車を形成し、上記公転り ングにナットリングを内外に重合配置し、上記ナットリ ングの軸芯部に被取付けポルトの雄ネジに螺台する雌ネ ジを形成すると共に、その外周部に簡部を形成して、こ の簡部内周に前記公転リングの外髄車と曲数差をもって 部分幡台する内歯車を形成し、軸芯部に前記被取付けボ

ルトの挿通孔を貸設したフランジリングを前記公転リン グと対向配置すると共に、相互の対向面部に、上記公転 リングの自転を規制し公転を許容して係合する係合部を それぞれ形成し、上記フランジリングを前記操作リング に遊依保持したパワーナットであることを特徴とする。 [0006]

【作用】この発明のパワーナットは、被取付けポルトに 取付け対象となる、例えば、回転工具などの被取付け物 を挿通して、その外側にフランジリング側を被取付け物 に対向させてパワーナットを螺着するが、この螺着時に フランジリングが被取付け物に接触していないときは、 操作リング、公転リング、ナットリングおよびフランジ リングが組み付け負荷で一体となって回動して、ナット リングの雌ネジと被取付けボルトの雄ネジとの螺台でパ ワーナットはネジ送りされる。

【0007】ついでフランジリングが被取付け物に当接 してその回動に負荷がかかり、該負荷でフランジリング の回動が止められると、公転リングはフランジリングと の間の係合部の係合により自転が阻止されて公転のみが 許容され、したがって、操作リングの回動は公転リング を公転させ、この公転で公転リングの外値車とナットリ ングの内歯車との曲数差により、ナットリングが曲数差 分回動することになり、この回動が前述の操作リングの 回動を大きく減速した回動、すなわち、減速ネジビッチ 送りとなるので、この大きな減速が大きなトルクアップ となって、このトルクアップした減速ネジビッチ送りで ナットリングは被取付け物を被取付けポルトに締付け固 定することができる。

[0008] また、バワーナットを緩めるときは、既に フランジリングが回転に具などの被取付け物に当接して 回動が阻止されているため、公転リングは公転可能状態 にあり、そのため、操作リングの緩め方向の回動操作が 公転リングを公転させることで、前述と同様にトルクア ップした大きな力でナットリングを減速ネジビッチ送り して締付けを綴めることができる。

【0009】 ついでナットリングが緩められてフランジ リングが被取付け物と離間し、その回動が許容される と、パワーナット全体が一体となって回動し、操作リン グの回動は即ナットリングの回動となって速く緩めるこ とができる。

## [0010]

【発明の効果】上述の結果、この発明によれば、パワー ナットはトルクアップが発生するので、小さい回動入力 で大きな締付け力または緩め力が得られ、確実な被取付 け物の取付け得られる。また、この強力なトルクアップ の発生により、倍力工具を用いることなく直接手動で締 付けたり緩めたりすることもでき、ナットの脱醤操作性 が向上する。

【0011】上述のトルクアップはパワーナットのフラ ンジリングが被取付け物に当接して回動が固定されるま

では減遅ネジビッチ造りがないので、操作リングの回動 が即ナットリングの回動となって、パワーナットの脱滑 が遅くでき、上述の減遅ネジビッチ送りで脱着に時間が かかることがない。

【0012】さらに、彼取付けボルトに対するナットリングの離ネジの範囲は公転リングとナットリングとを内外に重合配置して制成することから充分な範囲が得られ、その結果、パワーナットの喫みが厚くならず、小型コンパクトに構成できる。

#### [0013]

【実施例】この発明の一実施例を以下図面に基づいて詳 述する。

[0014] 図面はパワーナットを示し、図1、図2において、該パワーナット10は、段作リング11、公帳リング12、ナットリング13、フランジリング14、保持リング15によって形成しており、このパワーナット10は駆動輸16の取付けボルト17に繋着して、該駆動輸16に形成したフランジ18との間で、被取付け物である回転工具19、例えばハンドグライングの配石を経付け間定する。

[0015] 前述の操作リング11は順面コ字状で中心 部を閉口し、外周部にはローレット20を刻設して手動 による回転入力を受け、内周部にはペアリング21を介 して公転リング12を回動可能に保持しているが、この を転リング12の回動中心P1は操作リング210回動 中心P2に対して偏心最eで偏心して保持している。

【0016】上述の公転リング12の軸芯部には商部2 2を形成し、この簡部22外周には外値車23を形成 し、この外値車23の値数を38枚に設定している。

【0017】前述のナットリング13にはその外周部に 簡部24を形成し、この簡部24の内周部に、上述の公 転リング12の外値車23に対して2枚の億数差を持つ 40枚の億数に設定した内値車25を形成、この内値車 25を上述の外値車23に部分曜台させて、公転リング 12とナットリング13とは内外に重台配置している。 また、上述のナットリング13の輸芯部には前述の取付 ポルト17の雄ネジ26に螺合する雌ネジ27を刻設し ている。

【0018】前述のフランジリング14の中央部は取付 ポルト17の挿通孔33を賢設し、このフランジリング 14と前述の公転リング12との対向預部の相互には

(図3参照)、公転リング12の自転を規制し公転を許 容して係合する係合凹部28,29とボール30を係合 させ、フランジリング14はその外周部を0リング31 を介して操作リング11に相対回動可能に保持してい る。

【0019】そして、フランジリング14とナットリング13との対向価部にはスラストワッシャ32を介装 し、そのフランジリング14の該側面は操作リング11 の端面より若干外側に出っ張って嵌着している。

【0020】前述の保持リング15はナットリング13 の端部外周部に圧入して、操作リング11を触受すると 共に、該操作リング11および公転リング12の核け止 炒を行なっている。

[0021] このように構成したパワーナット10で前途の回転工具19を駆動輸16の取付けポルト17に取付けるには、パワーナット10のフランジリング14例を回転工具19側に対向させて、取付けポルト17の雌ネジ26に、パワーナット10のナットリング13の雌ネジ27を繋合し、その操作リング11のローレット20の部分を手動で直接回動操作リンズ、これら雄ネジ26と雌ネジ27と繋着する。

[0022] この螺箔時にフランジリング14が回転工 貝19に接触していないときは、操作リング11、公転 リング12、ナットリング13、フランジリング14が 組み付け負荷で一体となって回動して、操作リング11 の回動が直接ナットリング13の回動となって、パワー ナット10はネジビッチ送りされる。

[0023] ついでフランジリング14が回転工具19 に当接してその回動に負荷がかかり、該負荷でフランジ リング14の回動が止められると、公転リング12はフ ランジリング14との間の係合凹部28,29とボール 30の保合により自転が阻止されて公転のみが許容さ れ、したがって、操作リング11の回動は公転リング1 2を公転させ、この公転で公転リング12の外歯車23 とナットリング13の内歯車25との歯数差により、ナ ットリング13が歯数差分回動することになり(なお、 この回動方向は操作リング11の回動方向と同一)、こ の回動が前述の操作リング11の回動を減速した回動、 すなわち、減速ネジビッチ送りとなるので、この大きな 減速が大きなトルクアップとなって、このトルクアップ した減速ネジビッチ送りでナットリング 13 は被取付け ボルト17に螺褶し、被取付け物である回転工具19を トルクアップした大きな締付け力で被取付けポルト17 のフランジ18に締付け固定することができる。

【0024】なお、操作リング11に対するナットリング13の減速回転は、

(内歯車25の歯数-外歯車23の歯数) /外歯車23の場数

であって、この実施例では

(40枚-38枚)/38枚=2/38=1/19 の大きな減速が得られる。

【0025】また、パワーナット10を銭めるときは、 既にフランジリング14が回転工具19に当场して回動が阻止されているため、 公眠リング12は公眠可能状態 にあり、そのため、操作リング11の緩め方向の回動操 作が公眠リング12を公脈させることで、前速と同様に トルクアップした大きな力でナットリング13を減速ネ ジビッチ送りして締付けを緩めることができる。

【0026】ついでナットリング13が緩められてフラ

ンジリング14が回転工具19と蹴問し、その回動が許 窓されると、パワーナット10全体が一体となって回動 し、操作リング11の回動は即ナットリング13の回動 となって遅く緩めることができる。

【0027】このように上述の実施例によれば、バウー ナット10はトルクアップが発生するので、小さい回動 入力で大きな締付け力または親め力が得られ、確実な回 板工具19の取付けが得られる。また、この強力なトル クアップの発生により、倍力工具を用いることなく直接 手動で締付けることもでき、ナット締付けの操作性が向 上する。

【0028】上述のトルクアップはパワーナット10のフランジリング14が回転工具19に接するまでは減速ネジビッチ送りがないので、操作リング11の回動が即サットリング13の回動となって、パワーナット10の壊弾が速くでき、上述の減速ネジビッチ送りで螺管に時間がかかることがない。

【0029】さらに、被取付けポルト17に対するナットリング13の雌ネジ27の範囲金をリング12とナットリング13とを内外に重合配置して構成することから充分な範囲が得られ、その結果、パワーナット10の原みが磨くならず、小型コンパクトに構成できる。

【0030】なお、上述の実施例ではパワーナット10 を手動で回動操作しているが、レンチなどの倍力工具を 使用するもよい。この場合は一段と軽く締付けおよび緩 めの操作ができる。また、この発明のパワーナットは全 般的なナットとして利用することができ、その他の構成 を含めて、この発明は実施例の構成のみに限定されるも のではない。

【図面の簡単な説明】

【図1】パワーナットの断面図。

【図2】 パワーナットの分解断面図。

【図3】公転リングの平面図。

【符号の説明】

10…パワーナット

11…操作リング

12…公転リング

13…ナットリング

14…フランジリング

17…取付けポルト

22,24…簡部

23...外的框

2.5 ... 内崩堰

26…雄ネジ

27…雌ネジ28、29…係合凹部

30…ボール

